

Przenośnik ślimakowy
do wymiany KKS:
01/02HTP20AF001

platform for maintenance
by client on site
Platforma konserwacyjna
na placu budowy przez klienta

LEVEL +10,07 to +12,85

LEVEL +6,08 to +8,00

LEVEL +2,85 to +5,70

outer surface temperature of conveyor: max. 60°C

- Supplied by others / by client on site:
- fixed guards or interlocking movable guards
 - frequency inverter
 - sensors type DI602A (rotation speed monitoring)
 - trace heating
 - cassette insulation

Temperatura zewnętrzna przenośnika może maksymalnie osiągnąć 60 °C

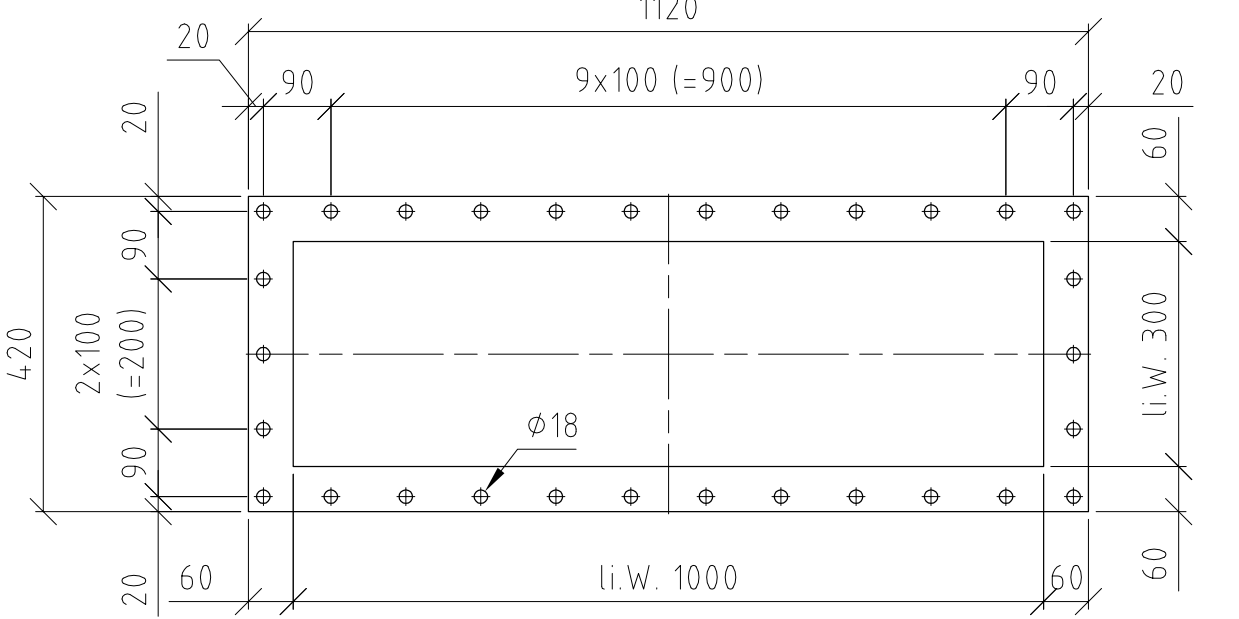
- Dostarczane przez innych / przez klienta na miejscu:
- Stałe oddzielające urządzenia ochronne lub ruchome oddzielające urządzenia ochronne z blokadą
 - Przetłocznia czystości
 - Czujnik typu DI602A (kontrola obrotów)
 - Ogrzewanie towarzyszące
 - Izolacji kasety

Conveying pipe support on site
Insulation on site

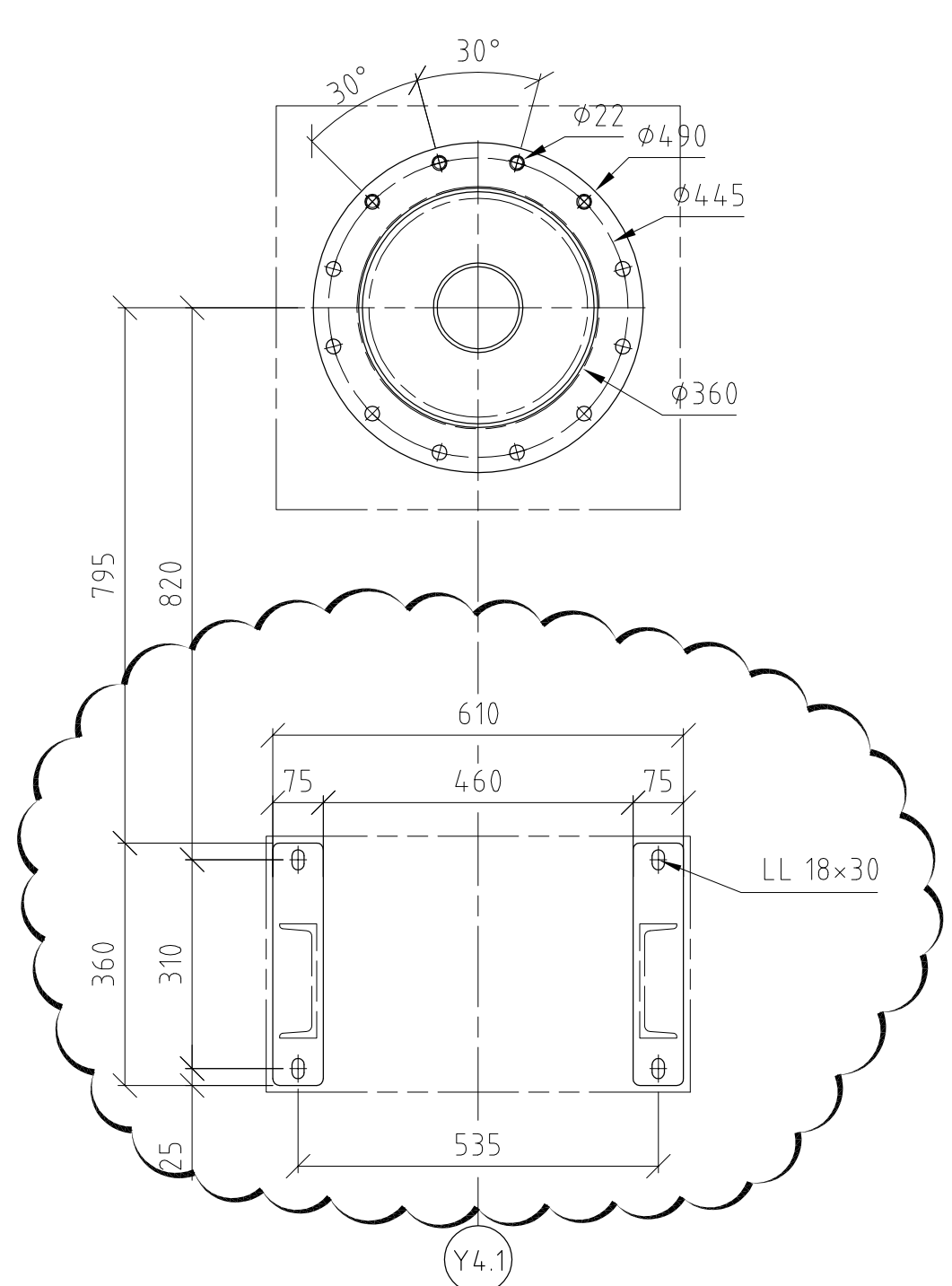
Podparcie rury przenośnikowej na miejscu
Izolacji na miejscu

Flange/kołnierza +12,155

M 1:10

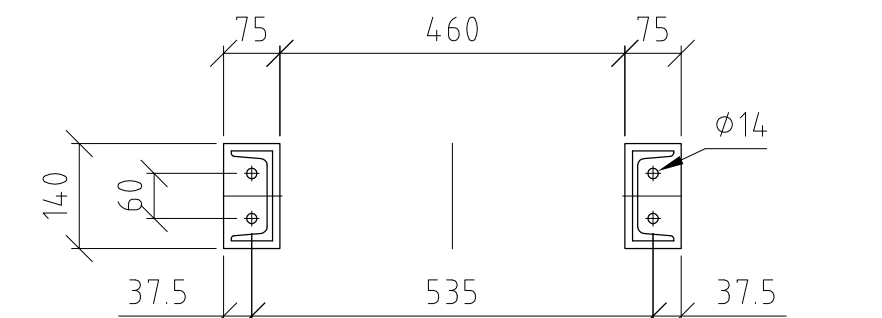


M 1:10



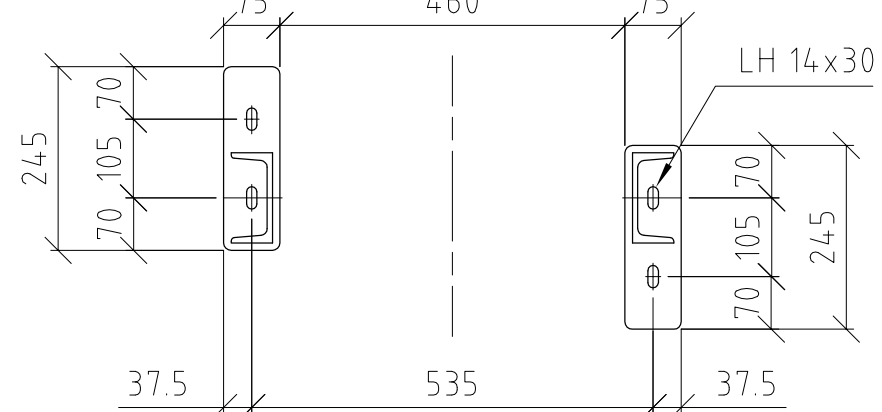
all supports screw conveyor
exception J1/2 and I1/2
Wszystkie króćce przenośnika
ślimakowego oprócz
J1/2 i I1/2

M 1:10

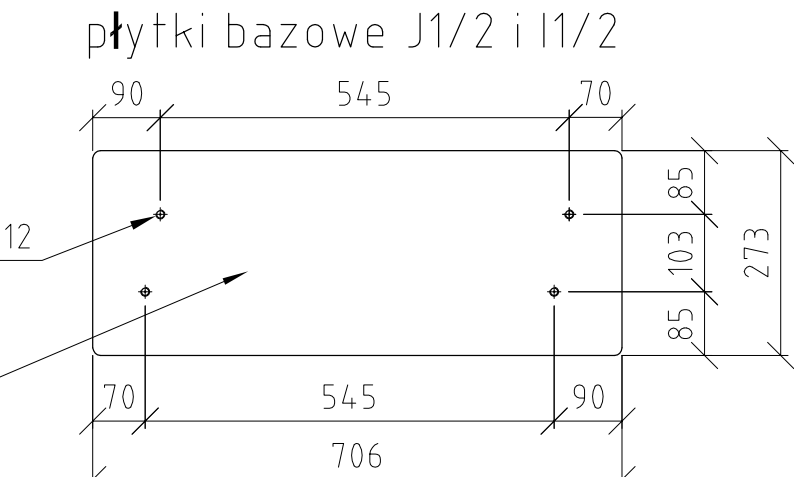


supports screw conveyor J1/2 and I1/2
Wszystkie króćce przenośnika ślimakowego J1/2 i I1/2

M 1:10



base plates for J1/2 and I1/2



04.08.2014	Layout updated	---	Wiedinger	---
04.07.2014	pneumatic conveying system updated	---	Rapa	---
06.08.2014	components updated	---	Ullmann /	---
05.08.2014	components updated	---	Ullmann /	---
23.05.2014	components updated	---	Rapa W.	---
20.04.2014	components updated	---	Wiedinger	---

CLIENT: **KRAKOWSKI HOLDING KOMUNALNY S.A.**

CONTRACTOR: **posco POSCO ENGINEERING & CONSTRUCTION CO.,LTD.**

SUB CONTRACTOR: **INTEGRAL ENGINEERING & UMWELTECHNIK GmbH**

Project: **Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie**

Project location: **Krakow Waste Thermal Treatment Plant**

Project location: **Kraków, ul.Głodyrcy**

Project location: **Układ przenośnikowy do popiołu filtr tkaninowy**

Project location: **ash conveying system bag filter**

Project location: **RYŚUNEK UKŁAD**

rev.	description	date	drawn
01	Layout updated	2014-08-19	wdh
02	pneumatic conveying system updated	2014-07-15	rev
03	Components updated	2014-06-19	off

date	name	scale	100
drawn	2014-05-09	wdh	format
checked			sheet

Proj.-ID	077287	revision	05
Proj.-ID	056561	revision	05
Proj.-ID	056561	revision	05

Node	Dead Load Conveyor [kN]	Live Load [kN]
A1/2, B1/2, C1/2, D1/2	0	2x 4,8
A3/4, B3/4, C3/4, D3/4	0	2x 3,9
A5/6, B5/6, C5/6, D5/6	0	2x 4,4
A7/8, B7/8, C7/8, D7/8	0	2x 7,8
E1/2, F1/2	0	2x 6,1
E3/4, F3/4	0	2x 3,9
E5/6, F5/6	0	2x 3,9
E7/8, F7/8	0	2x 6,1
G1/2, H1/2	0	2x 6,9
G3/4, H3/4	0	2x 6,0
G5/6, H5/6	0	2x 5,8
I1/2, J1/2	0	2x 9,7
I3/4, J3/4	0	2x 7,7
K1, L1	15,4	0,1
K2/3, L2/3	2x -7,7	2x -0,3